

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Стулов Вячеслав Викторович
2	Дата рождения (полная)	07.12.1956
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук по специальности 01.02.04
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	105005, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Басманный, ул. 2-я Бауманская, д. 5, с. 1 https://bmstu.ru/ bauman@bmstu.ru
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования РФ
	Тип организации	ВУЗ
	Наименование подразделения	Кафедра МТ-10 (Оборудование и технологии прокатки)
	Должность	Профессор
7	Основные публикации в области диссертационного исследования	
	1. Анализ напряжений в корочке непрерывнолитой стальной заготовки, получаемой в кристаллизаторах МНЛЗ / Стулов В.В. // Металлург. 2025. № 1. С. 33-39.; 2. Опытный кристаллизатор для получения непрерывнолитых заготовок из высоколегированных сталей и сплавов. Часть 3. Испытание опытного кристаллизатора на среднетемпературном алюминиевом сплаве / Стулов В.В., Шафиев О.М. // Металлург. 2024. № 4. С. 35-42; 3. Численное исследование термомеханического состояния корочки непрерывнолитого слитка на ранней стадии затвердевания в кристаллизаторе / Иванов А.В., Стулов В.В., Шафиев О.М. // Черные металлы. 2024. № 4. С. 14-20; 4. Preparation of continuously cast highly-alloyed steel slab billets / Stulov V.V., Barynin A.M., Sterlikov E.V. // Metallurgist. 2023. T. 66. № 11-12. С. 1372-1379; 5. Experimental mold for producing concast billets from high-alloyed steels and alloys. Part 1. Preliminary thermal testing and design of the moLD / Stulov V.V., Shafiev O.M. // Metallurgist. 2023. T. 66. № 9-10. С. 1192-1200; 6. Experimental mold for producing concast billets from high-alloyed steels and alloys. Part 2. Testing of an experimental mold using a low-temperature melt / Stulov V.V., Shafiev O.M. // Metallurgist. 2023. T. 67. № 5-6. С. 590-600. 7. An analysis of stresses in a continuously cast billet during steel casting into a cylindrical mold with a two-circuit cooling system / Stulov V.V. // Metallurgist. 2023. T. 67. № 7-8. С. 1071-1077; 8. Получение непрерывнолитых слябовых заготовок из высоколегированных сталей / Стулов В.В., Барынин А.М., Стерликов Е.В. // Металлург. 2022. № 11. С. 34-40; 9. Опытный кристаллизатор для получения непрерывнолитых заготовок из высоколегированных сталей и сплавов. часть 2. испытание опытного	

кристаллизатора на низкотемпературном расплаве Стулов В.В., Шафиев О.М. *Металлург.* 2023. № 5. С. 28-34.

10. Анализ напряжений в непрерывнолитой заготовке при разливке стали в цилиндрический кристаллизатор с двухконтурной системой охлаждения Стулов В.В. *Металлург.* 2023. № 8. С. 8-12.

11. Опытный кристаллизатор для получения непрерывнолитых заготовок из высоколегированных сталей и сплавов часть 1. предварительные тепловые испытания кристаллизатора и его расчет Стулов В.В., Шафиев О.М. *Металлург.* 2022. № 10. С. 22-28.

12. Improvement of technology for producing rolled sheet from continuously cast steel slabs. part 2. physical modeling of low-carbon steel strip rolling* Aldunin A.V., Stulov V.V. *Metallurgist.* 2021. T. 64. № 9-10. С. 912-916.

13. Моделирование затвердевания стали в охлаждаемой модели кристаллизатора Стулов В.В., Шафиев О.М. *Сталь.* 2021. № 2. С. 18-20.

14. К вопросу деформации корочки стальной заготовки в кристаллизаторе МНЛЗ Стулов В.В., Шафиев О.М. *Сталь.* 2021. № 6. С. 13-16.

8	Контактный телефон члена экспертной комиссии
9	Адрес электронной почты